

The background features a dark blue gradient with several light blue geometric shapes, including triangles and lines, scattered across the top and bottom. There are also some faint, glowing light effects.

# 中央供料系统介绍

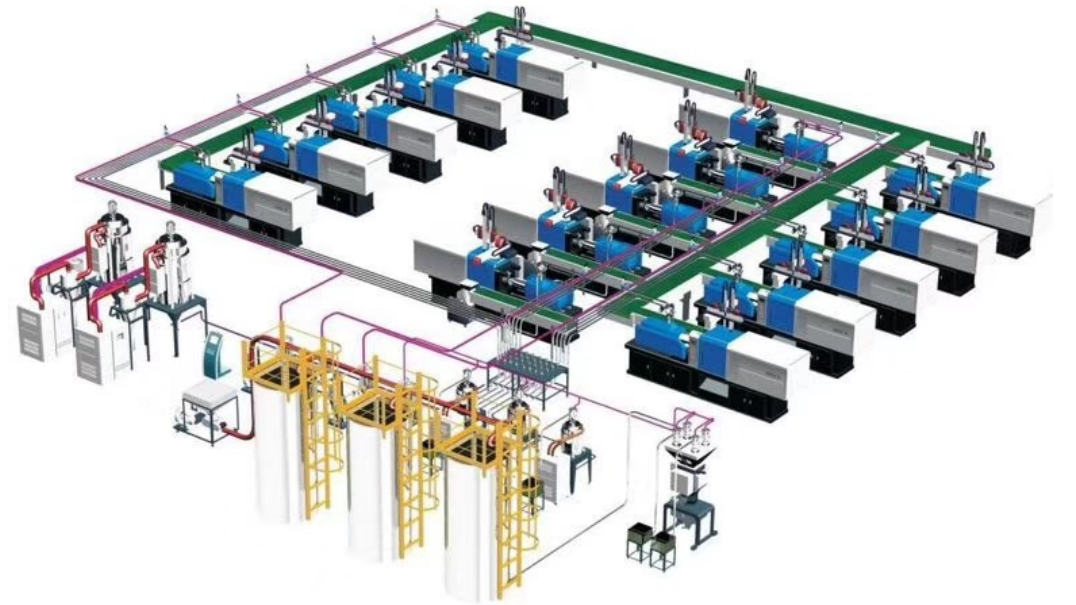
昆山森驰机械设备有限公司



## 简介

昆山森驰机械设备有限公司是一家专注注塑科技智能化设备研发，设计，制造，销售，售后服务于一体的注塑周边设备的高端制造企业。公司位于昆山高新区，森驰机械坚持“为客户提供一站式注塑辅助设备技术解决方案”的品牌主张，核心产品包括以原材料干燥处理，模具温度控制为代表的智能化装备，以中央智能控制系统及MES智能生产管理系统为代表的工业物联网软件，为客户提供智能生产环境整体解决方案，打造高效的智能生态圈。有效的帮助客户提高产品质量，提高生产效率，降低生产成本，优化工业生产力。

- 随着自动化智能化的发展，车间物料自动输送是企业生产过程的重要部分，很多企业也越来越重视原料自动化处理。所以使用中央供料系统越来越广泛。那么使用中央供料系统好处有哪些呢  
昆山森驰机械设备有限公司为你解答





## 新厂规划

深入了解客户生产工艺流程，行业特点，技术顾问详细沟通讨论，制定解决方案

## 节省空间

专业设计，让空间得到充分利用

## 高效顺畅

充分考量工艺流程，规划更合理，高效顺畅

## 可拓展升级

设计之初便为以后升级拓展预留改造空间

## 适应性强

针对客户情况定制产品，匹配客户实际生产需求。

# 合作流程

01

需求沟通  
情况调研



02

现场考察  
方案讨论



03

确定方案  
报价签约



04

施工方案  
工程排期



05

制定设备  
生产计划



06

安排施工  
准备实施



07

组织验收  
培训交付



08

售后跟踪  
服务响应

# 中央供料系统的好处

01

中央供料系统 环保，减少车间的粉尘与落料，提升车间的形象

02

车间的吸料机，干燥机，除湿机等辅机都集中到中央供料房，节省车间的空间，改善环境

03

节约劳动力，集中除湿干燥，更不易出错，缺料时会报警提醒

04

注塑机越多，节约的电力能源就越可观。

05

提升产品的合格率，中央供料系统 物料集中加料，集中除湿干燥，保证了产品的标准

06

中央供料系统 系统 PLC控制，显示开机数量，关机数量，故障原因，历史问题记录等可监视画面，



# 中央供料系统的好处



07

中央供料系统 可选配物料称重计量等设备，实现多组分配方的精确计量，原料的进出可以统计，数据化。

08

中央供料系统效益对比分析，实际根据客户的情况而定

以32台成型机搭配使用一年计算

序号	项目	常规单机供料费用			中央集中供料费用			效益	备注
		名称	费用	合计	名称	费用	合计		
1	电力/年费用对比分析	干燥机	4.5kw*32台*24H*30日*12月*0.7元*0.8元=69.6万元	69.6万元	干燥机	75kw*24H*30日*12月*0.6元=36.2万元	36.2万元	中央供节省电费33.4万元	干燥机有保温功能，温度达到后自动切换，乘以0.7
		吸料机			高压风机				
2	维修成本/年费用分析	单机维修成本（使用年限12年）	干燥机平均一年/台/300元*10=3000	5000元	中央供料系统（使用年限12年）	平均一年维修含耗材一年/2000元	2000元	中央供料每年节省3000元	依照采购成本比例预估
			吸料机平均一年/台/200元*10=2000						
3	人力/年费用分析	加料，投料，粉碎，维修	4人*12个月*5500=26.4万/年	26.4万/年	加料，投料，粉碎，维修	2人*12个月*5500=13.2万/年	13.2万/年	中央供料每年节省13.2万元	根据实际为准
4	效率质量	1，须有人工加料到每台机，浪费人力，加大工人的劳动强度，没有及时加料可能缺料，延误生产时间 2，干燥桶放在成型机旁，使环境温度增高，工人夏天热增加能耗 3，吸料机偶尔有粉尘排除，污染环境，吸料时车间噪音大 4，注塑机外围辅机过多，影响动线，且杂乱，车间形象不佳	环境差 室温高 噪音大 费人力		1，原料集中干燥加料工作区域集中，使产品质量更稳定 2，现场环境改善，注塑机旁无干燥桶和吸料机，使环境温度降低，无粉尘产生，降低车间内噪音，降低车间环境温度 3，客户参观时，有助于提升公司整体形象，获得客户对公司更好的印象 4，节约人工，降低工作强度，提升员工幸福感	降噪音 干燥好 环境好 省空间 省人力		中央供料 效益最大	

整体结合对比（具体以贵公司实际为准）

结论：一年评估中央供料节省约46.9万元





# 料管安装图片



# 一机一管设计

森驰中央供料系统设计上采用管道真空输送方式，通过铺设合理有序集中的管道系统

将处理的塑料原料输送到中央除湿干燥系统，干燥后的塑胶原料将被输送到有需求的

每台注塑机中。中央供料系统采用“专机专管”的设计方式，保证整个中央供料系统的空气

对原料进行输送，并且防止将已经除湿干燥后的原料回潮。当中央供料有不正常的噪音产生，

表示系统内有设备零件损坏或调整不当，应按供料系统部位噪音发出的位置查明原因且即时维修。





# 案例现场

